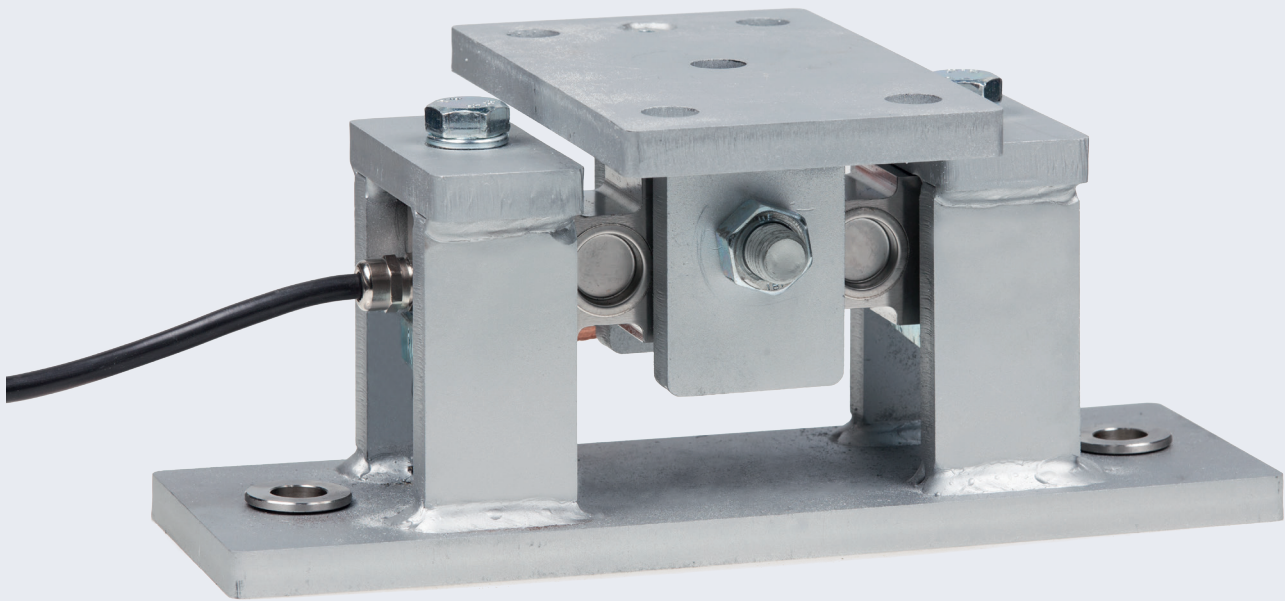
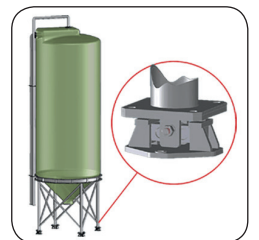
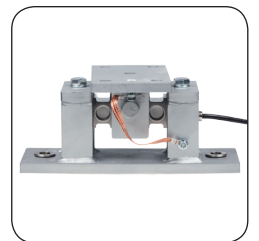


Silowaage für GFK-Silos



Funktionen & Merkmale

- ▶ Edelstahl-Wägezelle mit verzinktem Montagemodul
- ▶ Zertifiziert nach DIN EN 1090
- ▶ Überlastsicher für lange Lebensdauer
- ▶ Wägebereich bis 3, 5, 10, 20 t pro Silofuss
- ▶ Robust und überlastsicher
- ▶ Passende Montagemodule für verschiedenste Behältertypen
- ▶ Abhebesichere Montage für Außenbereich
- ▶ Inkl. 2 Betonanker aus Edelstahl zur Befestigung der Silokonsole
- ▶ Die Wägekonsolen können individuell an Kundenbedürfnisse angepasst werden.



Silowaage für GFK-Silos

Leichter Transport dank Lenkrolle

Wie viel ist im Silo drin? Eine einfache Antwort liegt in der Verwiegung von Silos. Der Aufwand und die Kosten für die Nutzung der Wägemodule sind nicht so hoch, wie einige Benutzer schätzen. Die patentierten Silowaagenmodule eignen sich ideal zur Kontrolle des Silofüllstandes und zur Entnahmeverwägung. Die Wägemodule sind kompaktibel mit den Silos von vielen Herstellern wie Polem, Mertens, Agrico oder Agritech. MSG ist ein komplettes Wägesystem für den Bau von z.B. Containern oder Behälterwaagen. Das System besteht aus 1 Wägezelle mit Lasteinleitung pro Behälterfuß und einer Waagenanzeige. Die Wägezellen müssen lediglich über die mitgelieferte Verteilerdose mit dem Anzeigegerät verbunden werden. Der Einbau der Behälterwaagenmodule erfolgt direkt zwischen Fundament und der Behälterstützung.

Zertifizierung nach DIN EN 1090

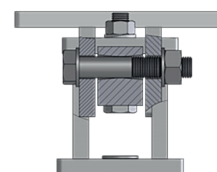
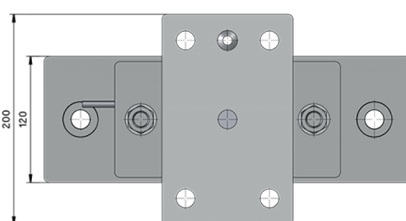
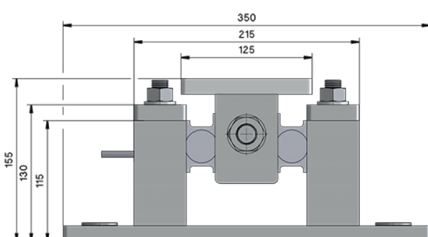
Seit dem 01. Juli 2014 müssen alle tragenden Bauteile aus Stahl oder Aluminium das Konformitätsnachweisverfahren nach DIN EN 1090 durchlaufen. Da Silos unter die Bauproduktverordnung fallen und Silowaagen die komplette Last tragen müssen, ist auch für diese die Verordnung bindend.

Durch die Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle ist die Firma BOSCHE zur Produktion nach DIN EN 1090 befähigt und zur Ausstellung der CE-Erklärung ermächtigt. Diese CE-Erklärung ist Voraussetzung um Güter nach der DIN EN 1090 in Europa in Verkehr bringen zu dürfen.

TECHNISCHE DETAILS

Genauigkeitsklasse		0,03
Nennlast (E_{max})	t	3 / 5 / 10 / 20
Anzahl der Teilungswerte (n_{LC})		3000
Nennkennwert (C_n) / Kennwerttoleranz	mV/V	$2,0 \pm 0,003$
Kennwert vom relativen Mindestteilungswert d. WZ ($Y = E_{max} / v_{min}$)	% von E_{max}	10 000
Mindestvorlast (E_{min})		0
Grenzlast (E_L) Bruchlast (E_B)	% von E_{max}	150 200
Empfohlene Speisespannung (U_{ref}) Maximal zulässige Speisespannung (B_U)	V	5 - 12 15
Nullabgleich	% v. C_n	$\leq 1\%$
Eingangswiderstand (R_{LC}) bei Referenztemperatur Ausgangswiderstand (R_o) bei Referenztemperatur	Ω	760 ± 10 700 ± 5
Isolationswiderstand	M Ω	$> 5\,000$
Nenntemperaturbereich (B_T) Gebrauchstemperaturbereich (B_U)	$^{\circ}C$	- 10 ... + 40 - 30 ... + 70
Schutzart nach (DIN 40.050 / EN 60529)		IP 68, laserverschweißt
Kabellänge		10m, \varnothing 9mm
Werkstoff		Edelstahl

TECHNISCHE ZEICHNUNGEN



Elektrischer Anschluss 4-Leiter - Kabel

