

Doppelscherstab D51S



Funktionen & Merkmale

- ▶ Material: Legierter Stahl, vernickelt
- ▶ Nennlast: 10.000 - 30.000 kg
- ▶ Aufbau: Das Messelement ist laserverschweißt
- ▶ Schutzklasse: IP66
- ▶ Einfache Montage
- ▶ Besonders robust für den harten Dauereinsatz im industriellen Bereich
- ▶ Kompatibel mit anderen Herstellern

Anwendungsbereich:

- ▶ Fahrzeugeigene Wägesysteme - On board weighing
- ▶ Abfallsammelfahrzeuge und Abfuhrwagen
- ▶ In Prüfständen
- ▶ Zur Aufnahme von Lagerböcken



Doppelscherstab D51S

Doppelscherstab-Wägezellen mit paralleler Lasteinleitung

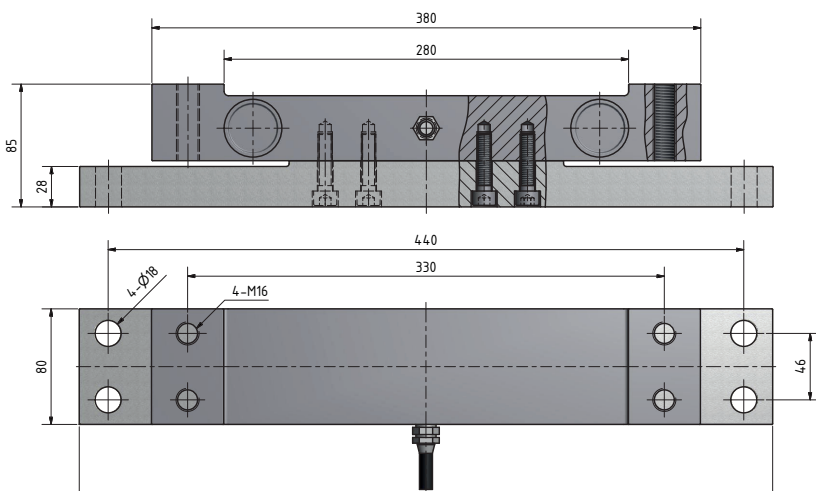
Die D51S ist eine Doppelscherstabwägezelle mit paralleler Lasteinleitung aus hochwertigem, legiertem Werkzeugstahl. Diese Schwerlastwägezelle ist ideal für On-Board-Weighing, Anwendungen wie Containerverwiegung in Fahrzeugen, Abfallsammelfahrzeugen und Abfuhrwagen mit und ohne Auflieger. Der Vertikalkraftsensor D51S liefert

auch im Langzeiteinsatz in rauer Industrieumgebung äußerst präzise und reproduzierbare Messergebnisse. Die Wägezelle ist laserverschweißt und erfüllt die Anforderungen der Schutzklasse IP66.

TECHNISCHE DETAILS

Genauigkeitsklasse nach OIML R 60		G3
Nennlast (E_{max})	kg	10.000, 15.000, 20.000, 30.000
Anzahl der Teilungswerte (n_{LC})		3000
Nennkennwert (C_n) / Kennwerttoleranz	mV/V	2,0 / $\pm 0,005$
Mindestvorlast (E_{min})		0
Grenzlast (EL) Bruchlast (Ed)	% von E_{max}	120 150
Empfohlene Speisespannung (U_{ref}) Maximal zulässige Speisespannung (BU)	V	5 - 12 15
Nullabgleich	% v. C_n	$\leq \pm 1$
Eingangswiderstand (RLC) bei Referenztemperatur	Ω	750 \pm 10
Ausgangswiderstand (RO) bei Referenztemperatur	Ω	702 \pm 3
Isolationswiderstand	M Ω	> 5 000
Nenntemperaturbereich (BT)		- 10 ... + 40
Schutzart nach (DIN 40.050 / EN 60529)		IP 66
Kabellänge		Auf Anfrage
Werkstoff		Legierter Stahl

TECHNISCHE ZEICHNUNGEN



Elektrischer Anschluss

4 -Leiter - Kabel

